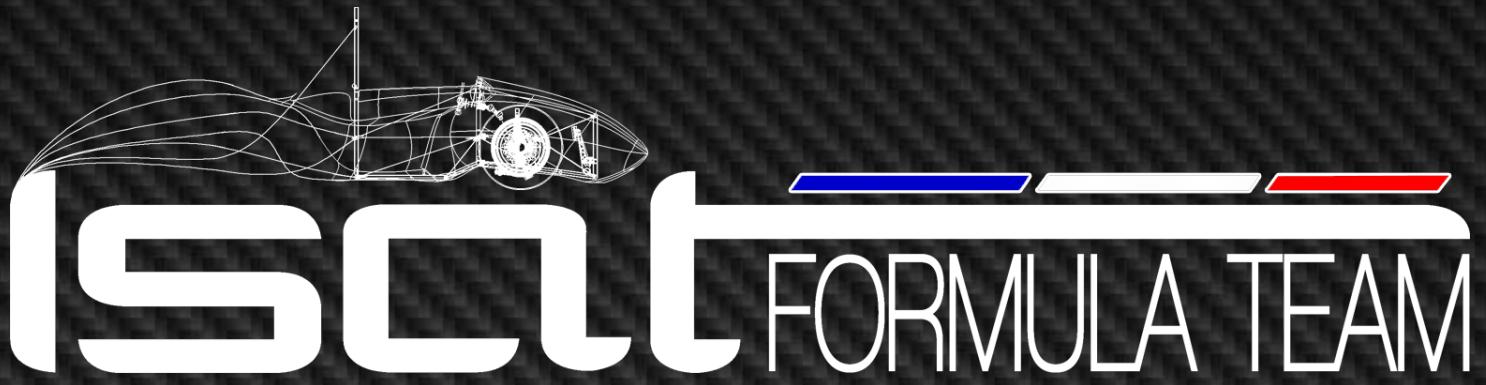


Formula Student 2014 - 2015



NEWSLETTER

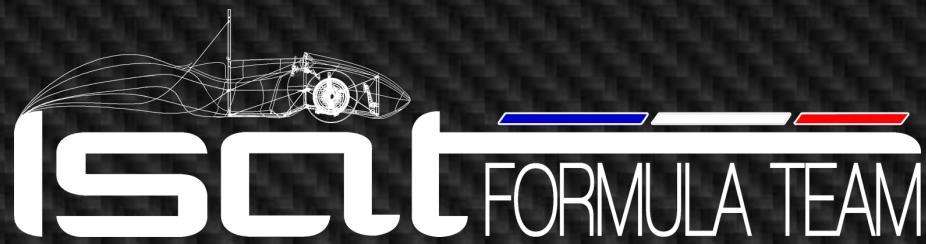
Février 2015





Sommaire

Le mot du chef de Projet	Page 3
La journée portes ouvertes	Page 4
Châssis	Page 5
Liaison au sol	Page 6
Moteur	Page 7
Transmission	Page 8
Électronique	Page 9
Nos Partenaires	Page 10



Le mot du chef de projet

Le mois de Février a marqué une avancée notable pour le projet. Les premières pièces conçues sous CAO au premier semestre commencent à sortir de nos centres d'usinages et les colis arrivent de nos partenaires. Cela motive toute l'équipe qui en parallèle de la fabrication prépare déjà les épreuves statiques de la compétition en Angleterre afin d'améliorer nos résultats.

L'équipe va continuer dans sa lancée pour respecter le planning que nous nous sommes fixé et terminer la voiture au plus tôt pour pouvoir réaliser un maximum de roulages. Ces roulages sont importants afin de préparer au mieux les compétitions et fiabiliser la voiture pour ramener les meilleurs résultats pour représenter au mieux nos couleurs et celles de nos partenaires.

Nous remercions tous nos partenaires qui nous suivent, qui se rendent disponibles pour mener à bien ce projet et qui nous permettent de continuer notre apprentissage.

Nicolas CHOMAT



La journée portes ouvertes

Ce samedi 7 mars 2015, l'ISAT Formula Team était présente à la journée portes ouvertes de l'ISAT.

Plus de 750 personnes nous ont rendu visite et ont échangé avec nous à propos de notre véhicule mais aussi à propos de la formule 4 que nous avons eu le plaisir d'accueillir à nos côtés.

Pour de nombreux candidats à l'ISAT, la Formula Student sera sans doute une motivation et un objectif d'ici quelques années.

Cet événement fut une nouvelle fois l'occasion de nous faire connaître !

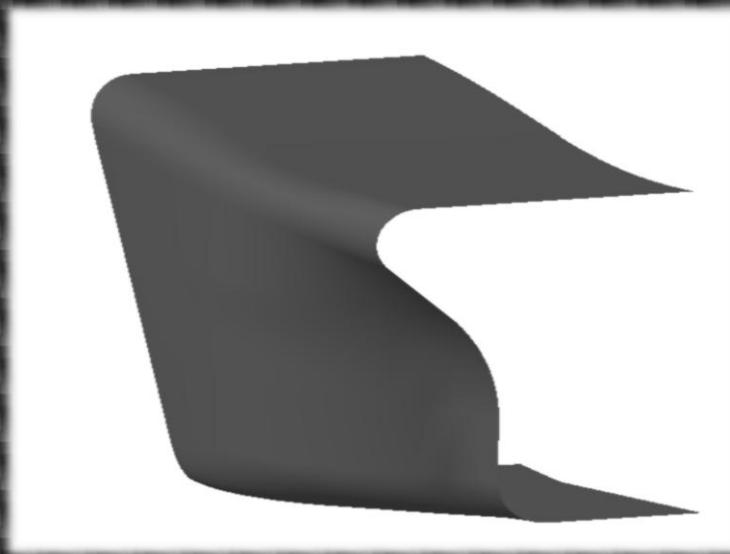


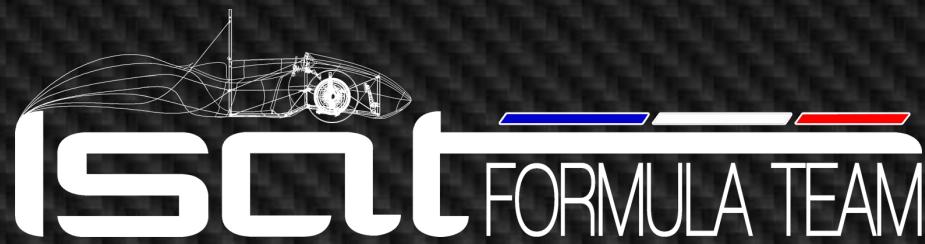


Le Châssis

Le travail sur le châssis a bien avancé. Les brides du marbre sont usinées et les tubes sont pré découpés, parés à être grugés. Les chapes de liaison au sol ont également été envoyées en découpe laser chez notre partenaire SOERMEL LASER. Nous n'attendons plus que les templates du marbre pour commencer l'assemblage.

De plus, les pontons ont été modifiés: grâce à l'aide des 4ème années et de leurs connaissances en aérodynamisme nous avons pu améliorer la forme de nos pontons afin de favoriser le refroidissement du radiateur et d'avoir le moins de turbulences possible. Ces modifications nous ont aussi permis de gagner du poids.





Liaison au sol

Le mois de février a permis à l'équipe liaison au sol d'avancer dans les usinages des différentes pièces qui constituent la liaison. Ainsi, les inserts qui relient les triangles au châssis ont été réalisés à l'ISAT . Il en est de même pour les pièces servant à faire le lien entre le châssis et les basculeurs.

Les embouts de pulls-rods et tie-rods sont en cours d'usinage à l'ISAT et seront finis pour le début du mois de mars.



En ce qui concerne les moyeux et les barres anti roulis, nous allons recevoir l'aide de FC Tournage pour l'usinage de ces éléments. Nous les remercions pour leur soutien.





ISAT FORMULA TEAM

Moteur

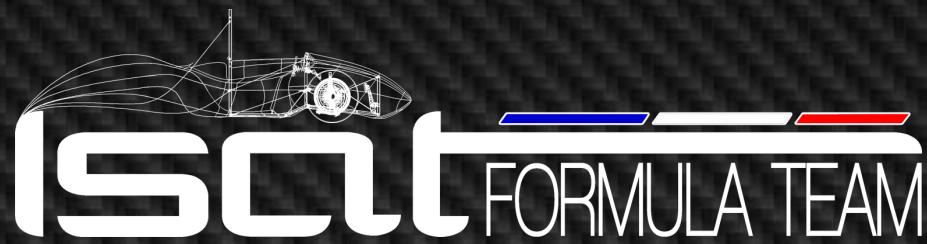
L'équipe du moteur a, ce mois ci, avancé le dossier du COST qui permet de définir le coût de fabrication de la voiture.



Nous avons également fait un test de cintrage de nos tubes d'échappement d'un millimètre d'épaisseur chez notre partenaire LSP: ce test a été concluant, nous réaliserons donc l'ensemble de l'échappement avec une épaisseur de tube d'un millimètre ce qui amènera un gain de poids considérable par rapport à l'échappement de TASIA 14.

Le moteur de T14 a été déposé de la voiture et est monté sur le banc moteur de l'ISAT. Nous travaillerons sur la réduction de consommation afin d'engranger un maximum de points lors de l'épreuve d'endurance, qui représente 10% des points sur l'ensemble de la compétition.





Transmission

Durant le mois de février, le groupe transmission s'est affairée pour peaufiner son travail dans le détail:

- Finalisation des commandes
- Avancée du dossier de COST
- Avancement de la FAO
- Commencement du dossier de Design

L'équipe a fini de définir les cotes des arbres de transmission grâce à l'assemblage dynamique de la liaison au sol en CAO (ce qui nous a permis de mesurer les jeux de fonctionnement en fonction du débattement des suspensions).

L'équipe a aussi repris tout le travail réalisé de A à Z afin de vérifier le bonne conformité avec le règlement et pour vérifier que rien n'ai été oublié lors de la conception ou lors des commandes.



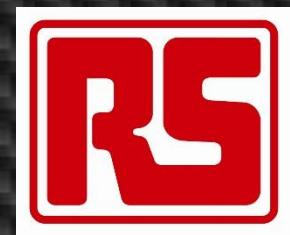


SAT FORMULA TEAM

Electronique

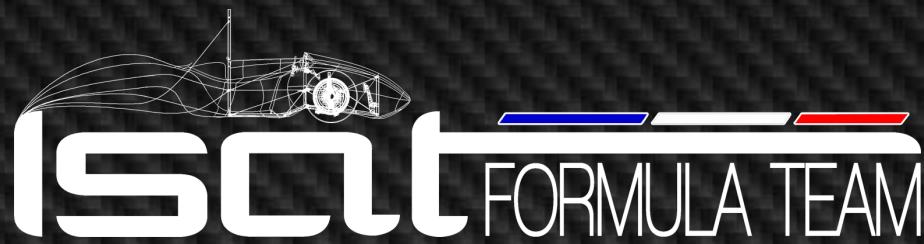
Ce mois-ci, au sein du groupe électronique, nous avons finalisé les commandes et préparatifs liés à la réalisation du faisceau et des boitiers supply & data. Nous serons donc très prochainement en mesure d'attaquer leurs fabrications.

Nous remercions grandement nos sponsors RadioSpare et Restagraf pour leurs aides financières dans cette tâche qui nous permet de nous fournir en matériel et outillage pour cette nouvelle année.



Nous tenons également à remercier Lemo, pour avoir accepté de couvrir notre besoin en fils blindés pour la réalisation du faisceau de TASIA15.





Remercie ses partenaires

The grid contains the following logos:

- BOSCH Bosch Engineering
- CBS industrie
- texense sensors by TEXYS
- DAVUM TMC
- YAMAHA
- Arai HELMET
- NMB
- SKF
- ORECA TECHNOLOGY
- Bourgogne Conseil régional
- Magny-Cours INTERNATIONAL CIRCUIT MAGNY COURS FRANCE
- pouchard
- FRANCE EQUIPEMENT
- TIRENDO
- TOTAL
- RS Poly-Shape 3D Generative manufacturing
- clic4print www.clic4print.fr
- TeXtreme[®] Spread Tow Fabrics for ultra light composites
- KISTLER measure. analyze. innovate.
- JOHNE+REILHOFER L'équipement de vos voitures
- danielson Engineering
- dynel
- CCN NIEVRE CCI NIEVRE
- igus
- TRIOUILLET
- Vimec
- MMA MILS
- isat Institut Supérieur des Transports et des Technologies
- CONSIL GÉNÉRAL DE LA NIÈVRE
- ALCORE BRIGANTINE
- riello UPS AROS STAGES de PILOTAGE
- TECNOX L'équipement
- th industrie
- sopader
- GPAUTO
- BERINGER
- POLE TACHY NIEVRE
- AIR LIQUIDE
- FC TOURNAGE diazo+ L'impression sur mesure
- NEOLUTION Imprimante 3D pour la fabrication d'objets personnalisés
- REXEL MATERIEL ELECTRIQUE
- toutenkamion



Suivez nous!

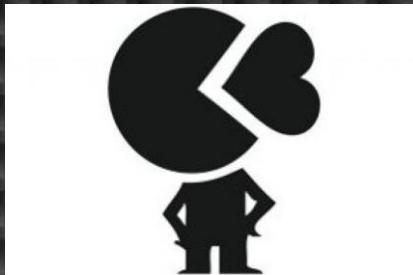
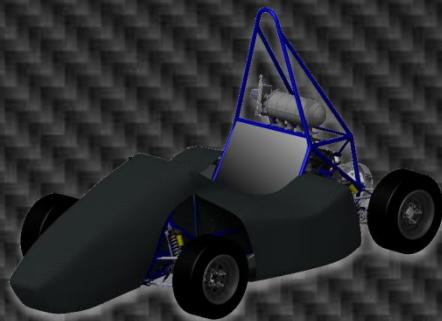


www.formulastudent-isat.com

Cliquez sur les logos, vous serez redirigé!



ISAT Formula Team



Soutenez nous sur Kisskissbankbank, notre site de financement participatif!

www.kisskissbankbank.com/formula-student-isat-2015



Regardez nos vidéos !